

# 中華民國品質學會第 60 屆年會 暨 2024 國際品質管理研討會

## 論文投稿說明

本會第六十屆年會暨 2024 國際品質管理研討會 (ISQM 2024) 歡迎國內外與統計品質管制、品質工程、品質管理有關之論文(中英文)。稿件一律以電子檔 e-mail 寄至 [ISQM2024NCCU@gmail.com](mailto:ISQM2024NCCU@gmail.com)

研討會為製作摘要文集，各稿件必須另文附檔撰寫約 350 字摘要包括：論文題目、作者簡介、服務機構、論文摘要。

作者所寄之稿件應未在國內外其他學術期刊刊出，並且未被其他期刊考慮者。若論文被接受，在未獲得總編輯及出版所同意前，不得以任何形式或任何語言文字，在其他處刊出，學會論文委員會於會後將擇優送品質學報審查發行專刊 (special issue)。

### 二、稿件格式

1. 一般規定：稿件應以中文或英文撰寫，版面設定採用橫式單欄，段落間距之行距採用「單間行距」。中文字體採用標楷體，英文採用 Times New Roman。稿件各頁請予以編號，選擇「插入頁碼」→「頁面底端」，頁碼置中。字體為 Times New Roman 12 號字。版面配置：A4 格式，標準邊界，上、下 2.54 公分，左、右 3.18 公分。
2. 本文：中文 (英文) 稿件最多 8 頁。稿件必須以下列順序撰寫：論文題目、作者、服務機構、論文摘要 (約 350 字)、**關鍵詞** (3 至 5 個關鍵詞，各關鍵詞間以「頓號」分開)、主要內容、誌謝、參考文獻。英文關鍵詞 (**Keywords**) 均為小寫，且以逗點分開。
3. 「論文題目及作者、服務機關」撰寫範例：

多位作者分屬不同服務單位之範例：

**精實六標準差在航太製造業之應用研究：以台灣航太引擎**

**OEM 廠為例**

陳愛多<sup>1\*</sup>、潘浙楠<sup>2</sup>

<sup>1</sup>國立成功大學國際經營管理研究所

<sup>2</sup>國立成功大學統計系

\*通訊作者: amychen@chaheng.com

多位作者同一服務單位之範例：

## 不可靠組裝生產系統之多目標最佳化演算法

王風帆\*、徐書莉

修平科大工管系

\*通訊作者: frank@hust.edu.tw

注意事項：

- a. 標題使用粗體 16 號字，段落間距設定：與前段距離 0.5 行與後段距離 0.5 行。
  - b. 作者以頓號區隔，使用 14 號字。
  - c. 服務單位及通訊作者 email 使用 12 號字。
4. 稿件請以 MS WORD 編輯，數學式以 MS WORD 數學編輯器編輯，表格也直接以 MS WORD 表格編輯功能編輯。圖之格式以能在 MS WORD 清楚列印為原則。
  5. 摘要、章節、致謝、參考文獻採用 14 號粗體字。
  6. 章節及小節標題：  
章節（不含參考文獻及誌謝）以阿拉伯數字編號並置中。例如：

### 4. 模擬分析與結果

若有子標題（12 號粗體字），子標題的前面應要有阿拉伯數字之序號，並向左對齊（凸排 2.5 字元），例如：

#### 4.1 模擬分析

##### 4.1.1 模擬設定

7. 表格及插圖：所有的表格（插圖）必須以阿拉伯數字編號並給予適當之標題，標題置於表格（插圖）上方（下方），例如：

表 1. 控制因子及其水準

注意事項：

- a. 附表及附圖均需置於頁面中間。

- b. 附表標題使用 12 號字，段落間距設定：與前段距離 0.5 行。
  - c. 附圖標題使用 12 號字，段落間距設定：與後段距離 0.5 行。
8. 數學式：所有稿件中引用到的公式及方程式都必須以阿拉伯數字編號，編號置於括號內（如：(1), (2),...）且是向右靠齊。方程式內容以斜體繕打為原則，例如：

$$y = 3 + 2x \quad (1)$$

9. 參考文獻：在本文中所參考到的文獻必須列在文章的最後。參考文獻必須依作者姓氏的字母、筆畫、時間的前後順序加以順序排列。若同時有中英文文獻時，中文文獻應列在英文文獻之前。文獻於文中應以其（作者，年份）引據。例如：

Guo and Dooley (1992) 及 Shahriari *et al.* (1995) 分別提出求算...

平均連串長度可分為管制內平均連串長度及管制外平均連串長度兩種 (Pan, 1984; Guo and Dooley, 1992)。

常態分配下產品組裝干擾問題 (潘浙楠、蔡姁如, 1998; 蘇朝墩等人, 2000)...

下列為參考文獻格式之範例。請作者注意，期刊名稱請使用全名。

期刊論文：

吳建璋、郭南奇, 2011, 以模糊方法評估不精確資料之製程績效, *品質學報*, 18(6), 475-487。

Guo, Y. and Dooley, K., 1992, Identification of change structure in statistical process control, *International Journal of Production Research*, 30(7), 1655-1669.

即將出版期刊論文：

Giri, B. C. and Dohi, T., 2006, Inspection scheduling for imperfect production processes under free repair warranty contract, *European Journal of Operational Research* (in press, doi: 10.1016/j.ejor.2006.09.062).

網頁文章：

Tomasi, C., (accessed Month, Year), Estimating Gaussian Mixture Densities with EM—A Tutorial. <<http://www.cs.duke.edu/courses/spring04/cps196.1/handouts/EM/tomasiEM.pdf>>.

會議論文：

潘浙楠、林明毅, 1998, 在製程平均微量變動下管制圖正確選用之探討與研究, *中華民國品質學會第三十四屆年會暨第四屆全國品質管理質研討會論文集*, 343-358。

Shahriari, H., Hubele, N. F. and Lawrence, F. P., 1995, A multivariate process capability vector, *Proceedings of the 4th Industrial Engineering Research Conference*, 304-309.

書籍：

鄭春生，2012，*品質管理-現代化觀念與實務應用*，全華圖書股份有限公司，台北。

Myers, R. H., Wong, K. L. and Gordy, H. M., 1964, *Reliability Engineering for Electronic Systems*, John Wiley, New York.

書籍中之一章：

Hubele, N. F., Shahriari, H. and Cheng, C. S., 1991, A bivariate process capability vector, in statistics and design in process control, *Statistical Process Control in Manufacturing*, edited by Keats, J. B. and Montgomery, D. C., Marcel Dekker, New York, 299-310.

報告：

蔡憲唐，1992，*田口方法中確認實驗失敗後的策略*，行政院國家科學委員會專題研究計畫成果報告。

Bullema, J. E., Hehl, C. J. G., Klomp, C. and Nederhand, B. R. P., 1994, *Total Productive Maintenance: Towards Development of a Proactive Maintenance Concept*, Technical Report, Philips.

學位論文：

Pan, J. N., 1984, *Reliability Prediction of the Series System with Spares Subject to Weibull Failure*, Ph.D. Dissertation, Texas Tech University, Lubbock, Texas.

鄭靜彥，1996，*以類神經網路辨識製程個別值數據之平均值、變異數及相關性的變化*，元智大學工業工程研究所碩士論文。